

참고1

신규등록 및 사후관리 진행 절차



참고2

RFID 태그 성능검사 기준

구분	실험조건	시료수	판정기준
외관검사	외부 결함 등을 육안으로 검사	100	제품이 변형 및 결함이 없어야함
기능검사	- 환경간섭 등이 발생하지 않는 무반사실에서 측정	20	인식거리 : 7m 인식률 : 100%
저온저장	- 온도 : (-40 ± 3) °C - 시간 : 96 시간 - 무부하 상태	10	인식거리 : 5m 인식률 : 100%
고온저장	- 온도 : (70 ± 2) °C - 시간 : 96 시간 - 무부하 상태	10	
고온고습	- 온도 : (40 ± 2) °C - 습도 : 93%(+2, -8) R.H. - 시간 : 96 시간 - 무부하 상태	10	
온도변화	- 저온 : (-40 ± 3) °C - 고온 : (70 ± 2) °C - 유지시간 : 각 15 분 - 사이클 수 : 200 사이클 - 무부하 상태	10	
정현파 진동	- 진동 주파수 : (10 ~ 500) Hz - 가속도 : 0.75 mm 또는 10 g_n - 스위프 속도 : 1 옥타브/분 - 시험축 : X, Y, Z 3축 - 스위프 사이클 수 : 10 스위프 사이클 - 무부하 상태, 박스 부착상태	10	
충격	- 파형 : 정현반파 - 가속도 : 500 % - 펄스 시간 : 11 ms - 횟수 : 3 회/축(X, Y, Z 축), 총 18회 - 무부하 상태, 박스 부착상태	10	
정전기 방전	- 기중방전 : ± 8kV - 접촉방전 : ± 4kV - 무부하 상태, 박스 부착상태	10	
간섭내성	- LTE(Band5) 850 MHz 대역에서 LTE단말기의 최대 출력조건에서 태그에 근접하여 성능시험 실시 - 단말기 위치 : UHF 태그의 좌측 15cm 이격 - 안테나 위치 : UHF 태그의 우측 1m 이격	10	